

Por: Ing. Leonidas Cuentas Z. Dpto. Comercial – JS INDUSTRIAL S.A.C

En la industria minera, la fase de extracción de minerales se lleva a cabo a través de procesos químicos y físicos, en los cuales la utilización del medio líquido es vital para lograr que dichos procesos funcionen de manera eficiente.

Los procesos como la flotación, la filtración, el lavado son algunos de los más comúnmente empleados para la concentración de materiales e inclusive la transportación por bombeo. La utilización del agua tanto de uso industrial como potable es imprescindible en la fase de obtención porque interviene de manera directa e indirecta.

El abastecimiento de agua y explotación de los minerales están ligados directamente, lo cual se puede notar si observamos en una planta de obtención de minerales (la red de tuberías, tanques, drenajes, equipamiento, y demás estructuras para el transporte, almacenamiento y tratamiento de efluentes). En muchos de los casos consta de un circuito cerrado donde el agua es reutilizada.



La gestión adecuada de todo este sistema implica el uso de recursos e incremento del tamaño de la operación.

Gestión a distancia de las redes de agua y efluentes.

En la actualidad existe una tecnología para realizar toda la gestión de la red de agua y efluentes de manera remota, Sofrel Lacroix viene desarrollando soluciones de última generación para el manejo de redes de fluidos con la comunicación de datos a distancia, haciendo factible la implementación del control, vigilancia y monitoreo de manera remota de todos los puntos, y sectores importantes del sistema de agua y efluentes.



Gama SOFREL.- PRODUCTOS DE TELEGESTIÓN Y DE SECTORIZACIÓN

Gama LS.- El transmisor permite:

- ✓ Leer los datos de los medidores de flujo y medir la presión de la línea.
- ✓ Retransmitir la información obtenida de manera remota mediante SMS o GPRS.



Gama S500.- La estación permite:

- ✓ Enviar alertas en caso de problemas en puntos distantes o aislados.
- ✓ Seguimiento permanente del funcionamiento de las instalaciones.
- ✓ Automatizar procesos y actuar a distancia de los equipos.



Gama LT.- El transmisor permite:

- ✓ Autónomo en energía, equipado con antena GSM.
- ✓ Diagnóstico permanente de nivel.
- ✓ Medidas y cálculos de caudales por ultrasonido.
- ✓ Registro de caudales según umbrales de alerta.
- ✓ Comunicación por conexión Bluetooth para facilitar la utilización y la explotación sobre el terreno.



Otras Aplicaciones:

- Industria Papelera
- Industria Petroquímica
- Industria Alimentaria
- Minería y Metalurgia
- Saneamiento



Av. Las Nazarenas 671 Urb. Las Gardenias - Surco
 Teléfonos: (511) 415-1460
 Fax: (511) 275-4837
 E-mail: info@jsindustrial.com.pe
 Lima – Perú
www.jsindustrial.com.pe